

**EQUIPO DE FUNDICIÓN
CENTRÍFUGA AVANZADA**



CENTRIFUGA AVANZADA DM40-800C

ESPECIFICACIONES TECNICAS

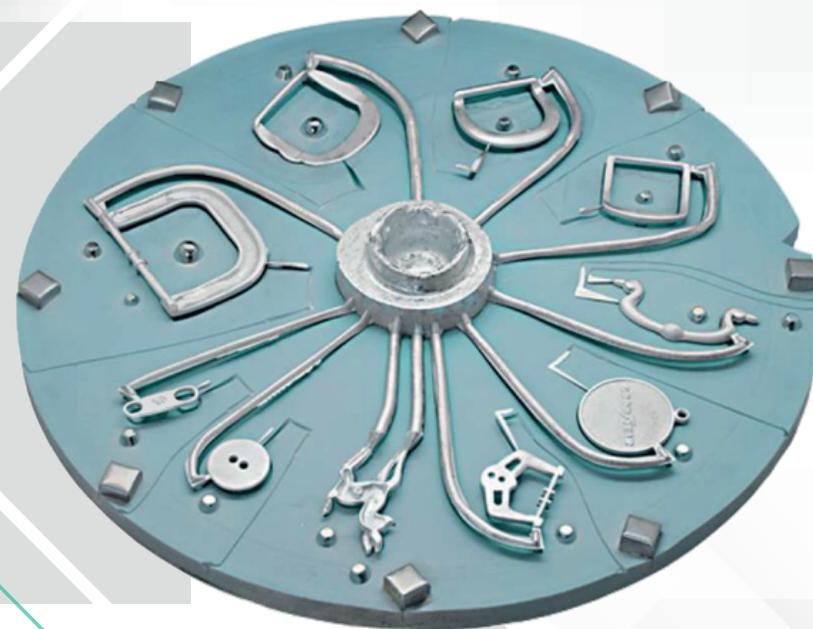
CONTAMOS CON LA CAPACIDAD Y EXPERIENCIA PARA DISEÑAR Y FABRICAR CENTRIFUGADORAS Y HORNOS DE FUNDICIÓN PARA ALEACIONES DE ZINC, ESTAÑO, ZAMAK EN MATRICES DE CAUCHO DE SILICONA.

LA MAQUINA CENTRIFUGADORA DE FUNDICIÓN (SPIN CASTING) SE CONSTRUYEN EN UN SISTEMA AUTOMATIZADO CON 3 A 8 ESTACIONES SEGÚN LA PRODUCCIÓN O NECESIDAD DEL CLIENTE, LA CUAL NUESTRA MAQUINA CON TECNOLOGÍA EN PLC Y PANTALLA TOUCH DA UN MAYOR RENDIMIENTO Y MAYOR CALIDAD. LA FUNDICIÓN POR INYECCIÓN DE METAL ES EL SISTEMA MAS IMPORTANTE PARA LA FUNDICIÓN CENTRIFUGA EN MOLDES DE SILICONA LA MAQUINA CUENTA CON UN SISTEMA DE INYECCIÓN ESPECIAL PARA TOMAR EL METAL FUNDIDO DEL CENTRO DEL CRISOL, EL CUAL INYECTA EN EL MOLDE QUE GIRA A UNA VELOCIDAD CONSIDERABLE (1000 RPM) PARA LLEGAR A LAS CAVIDADES DEL MOLDE SIN SUFRIR UN CHOQUE TÉRMICO.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMBRE DE MARCA	DOROLAB
NÚMERO DE MODELO	DM40-800C
NOMBRE	CENTRÍFUGA AVANZADA
CAPACIDAD INYECCIÓN	800 GRM
VELOCIDAD DEL MOLDE	1000 RPM
PRESION DE TRABAJO	8KG/CM2
DIAMETRO DEL MOLDE	350 MM
CAPACIDAD DE CRISOL	300 KG



CARACTERISTICAS GENERALES:

MATERIAL A FUNDIR: ZAMAC

ESTACIONES DE TRABAJO: 4

PANEL DE CONTROL: PAROS DE EMERGENCIA EN PUNTOS ESTRATEGICOS.

CONTROL DE TEMPERATURA CONSTANTE

TORRETA DE SEÑALIZACION DE OPERACION

SUPRESOR DE PICOS PROTECCION PARA DESCARGAS ELECTRICAS

CONSUMIBLE: 300 KG ZAMAC

POTENCIA TOTAL: 16KW

VOLTAJE: 3F-220V-440V TRIFASICO 60HZ

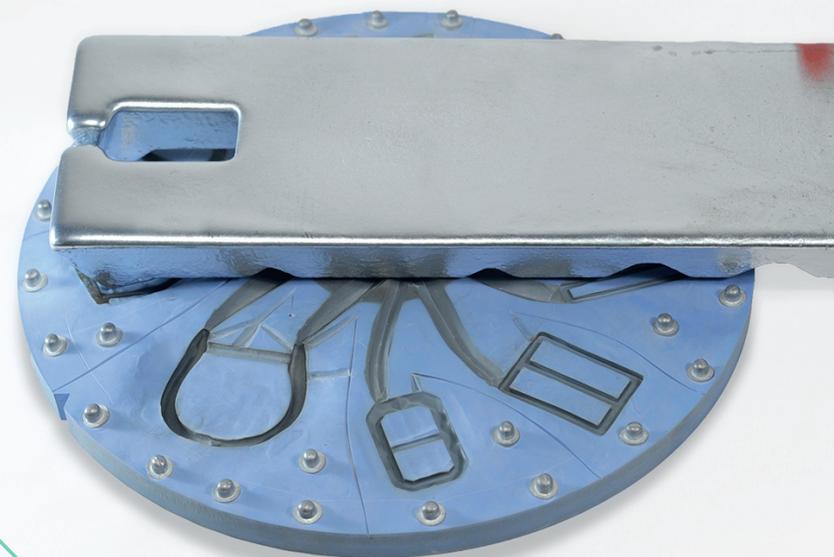


IMAGEN ILUSTRATIVA DE MOLDE DE SILICONA ZAMAC