

HORNOS DE INDUCCIÓN



HORNO DE INDUCCIÓN

DMHI150

ESPECIFICACIONES TECNICAS

LOS HORNOS DE INDUCCIÓN HAN REVOLUCIONADO EL MUNDO DE LA METALURGIA Y LA INDUSTRIA EN GENERAL. JUEGAN UN PAPEL CRUCIAL EN NUMEROSOS PROCESOS INDUSTRIALES, IMPULSANDO AVANCES EN CAMPOS TAN VARIADOS COMO LA METALURGIA, LAS OPERACIONES DE FUNDICIÓN Y LA CIENCIA DE MATERIALES. SU SOFISTICADA TECNOLOGÍA, BASADA EN LOS PRINCIPIOS DE LA INDUCCIÓN ELECTROMAGNÉTICA, LOS HACE INDISPENSABLES PARA MUCHAS PRÁCTICAS MODERNAS DE FABRICACIÓN.

EL PRINCIPIO DE LOS HORNOS DE INDUCCIÓN. CUANDO UN MATERIAL CONDUCTOR SE COLOCA DENTRO DE UN CAMPO MAGNÉTICO FLUCTUANTE, EXPERIMENTA UN FENÓMENO FASCINANTE CONOCIDO COMO INDUCCIÓN ELECTROMAGNÉTICA. ESTE PROCESO INDUCE CORRIENTES DE FOUCAULT DENTRO DEL MATERIAL, GENERANDO CALEFACCIÓN POR EFECTO JOULE (CALENTAMIENTO $I^2 \cdot R$), LO QUE CAUSA QUE EL MATERIAL SE CALIENTE RÁPIDAMENTE.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMBRE DE MARCA DOROLAB

NÚMERO DE MODELO DMHI150

NOMBRE HORNO DE INDUCCIÓN

CAPACIDAD DE CARGA ORO 150 KG, PLATA 150 KG.
150 KG COMO CARGA MÁXIMA

FRECUENCIA DE TRABAJO 3200 HZ

POTENCIA 110 KW

TEMPERATURA 1800°C

VOLTAJE 440V 3 PH TRIFASICO 60HZ



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO TIPO AIRE SECO, CON PANEL DE CONTROL DE MOTORES, MÓDULO DE BOMBEO Y TORRE DE ENFRIAMIENTO.

MÓDULO DE BOMBEO HIDRÁULICO PARA PISTÓN DE HORNO DE INDUCCIÓN.

LOS MOTORES CUENTAN CON PROTECCIÓN DE SOBRECARGA Y CON MÓDULOS DE VARIACIÓN.

PANEL DE CONTROL: PLC, ARRANQUE Y PARO, LED INDICADORES PARA LA VISUALIZACIÓN DE ENCENDIDO, ALARMAS Y FALLAS, CONFIGURACIÓN Y COMUNICACIÓN DE PROGRAMACIÓN.

INCLUYE EN LA INSTALACIÓN: SISTEMAS NECESARIOS PARA LA PUESTA EN MARCHA.

