

HORNOS DE PROCESOS



HORNO PARA PROCESOS A LA CERA PERDIDA DMHCP650

ESPECIFICACIONES TECNICAS

LOS HORNOS CON CALENTAMIENTO ELÉCTRICO DE LOS MODELOS QUE FABRICAMOS EN DOROLAB ESTÁN ESPECIALMENTE INDICADOS PARA FUNDIR CERA POR DEBAJO DE SU PUNTO DE IGNICIÓN, CON LA CONSIGUIENTE COCCIÓN DE LOS MOLDES DE CERÁMICA. LOS HORNOS DE CÁMARA CON CALENTAMIENTO ELÉCTRICO DISPONEN DE UNA SALIDA CALEFACTADA EN LA SOLERA DE LA CÁMARA DEL HORNO, CON FORMA DE TOLVA INCLINADA HACIA EL CENTRO. LA BANDEJA DE FONDO ESTÁ CUBIERTA CON REJILLAS DE ACERO INOXIDABLE QUE PERMITEN CARGAR LOS MOLDES CERÁMICOS SOBRE UNA SUPERFICIE LLANA Y SE PUEDEN EXTRAER PARA LIMPIARLAS. POR DEBAJO DEL HORNO HAY UN DEPÓSITO DE ACERO INOXIDABLE CUBIERTO CON UNA GAVETA EXTRAÍBLE, EN EL QUE SE RECOGE LA CERA. UNA VEZ FINALIZADO EL PROCESO DE FUSIÓN, EL HORNO SE VUELVE A CALENTAR PARA COCER LOS MOLDES. LOS ORIFICIOS DE ENTRADA DE AIRE EN LA ZONA DE LA SOLERA Y UNA VÁLVULA DE SALIDA DE AIRE MOTORIZADA GARANTIZAN UNA BUENA VENTILACIÓN DE LA CÁMARA DEL HORNO DURANTE EL PROCESO. EL AIRE DE SALIDA GENERADO PASA POR UN EXTRACTOR Y SALE DE LA NAVE POR LAS TUBERÍAS DE LA INSTALACIÓN DEL CLIENTE. CON UNA TEMPERATURA MAX 850 °C



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOMBRE DE MARCA DOROLAB

NÚMERO DE MODELO DMHCP650

NOMBRE HORNO PARA PROCESOS A LA CERA PERDIDA

CAPACIDAD TÉRMICA VARIABLE 500°C A 800°C

CAPACIDAD DE CARGA 650 KG

DIMENSIONES ANCHO 3 M, PROFUNDIDAD 2 M, ALTURA 2 M

VOLTAJE 440V 3 PH TRIFASICO 60HZ



HORNO PARA PROCESOS A LA CERA PERDIDA DMHCP650

CARACTERISTICAS GENERALES:

EXTRACTOR AUTOMATIZADO POR SATURACIÓN DE PARTÍCULAS CON FILTROS DE PURIFICACIÓN AL AMBIENTE.

EL HORNO CUENTA CON RIELES PARA CARRITOS DE CARGA CON CARGA DE HASTA 250 KG.

LOS MOTORES CUENTAN CON PROTECCIÓN DE SOBRECARGA Y CON MÓDULOS DE VARIACIÓN.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA ADECUADA PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO.

PANEL DE CONTROL: PLC, ARRANQUE Y PARO, LED INDICADORES PARA LA VISUALIZACIÓN DE ENCENDIDO, ALARMAS Y FALLAS, CONFIGURACIÓN Y COMUNICACIÓN DE PROGRAMACIÓN.

INCLUYE EN LA INSTALACIÓN: SISTEMAS NECESARIOS PARA LA PUESTA EN MARCHA.



INCLUYE:

2 CARRITOS DE CARGA PARA MOLDES CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS RESPECTIVAMENTE: 25X25X55 CM Y 75X55X125 CM CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 150 KG.

PLATO TIPO CHAROLA PARA LA RECUPERACIÓN DE CERA, SITUADA EN LA PARTE DE ABAJO.